



**STANDARD**  
SVR / FRP

PAGE : 01 - 00  
Edition 2009 - Rèv 04  
Standard n° 100

# **GRP / FRP**

**Standard Réseau Fluide Chimique**  
**Standard of Chemical Fluid System**

**G.C.E.R**

Route de Thrayet

4041-KSIBET SOUSSE

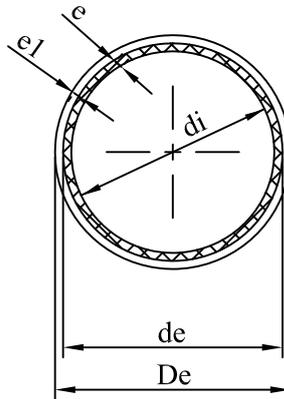
Tél.: (+216) 73 23 89 63 - Fax: (+216) 73 23 89 63

Adresse e-mail: [gcer@planet.tn](mailto:gcer@planet.tn)

## Tube

## Pipe

Norme: DIN 16965 partie 4 Type D  
 Epaisseur anticorrosion :  
 Standard: 2.5 mm  
 Autre: sur demande  
 Procédé de stratification :  
 Anticorrosion : moulage au contact  
 Résistance mécanique: enroulement filamentaire  
 Hélicoïdal 55° ou orthogonal  
 -Longueur de tube: < Ø250 = 6 ml  
 -Longueur de tube: de Ø300 à Ø450 = 10 ml  
 -Longueur de tube: de Ø500 à Ø1000 = 12 ml



Dimension Nominale		de	di	e	PN 6		PN 10		Masse en Kg / ml PN 10	PN 16	
DN	NS				e1	De	e1	De		e1	De
80	3	85	80	2.5			2.2	89.4	2.26	2.2	89.4
100	4	105	100	2.5			2.2	109.4	2.82	2.2	109.4
125	5	130	125	2.5			2.2	134.4	3.53	2.2	134.4
150	6	155	150	2.5			2.2	159.4	4.24	3.3	161.6
200	8	205	200	2.5			2.2	209.4	5.65	4.4	213.8
250	10	255	250	2.5	2.2	259.4	3.3	261.6	8.62	4.4	263.8
300	12	305	300	2.5	2.2	309.4	4.4	313.8	12.00	5.5	316.0
350	14	355	350	2.5	2.2	359.4	4.4	363.8	14.45	6.6	368.2
400	16	405	400	2.5	3.3	411.6	5.5	416.0	18.77	7.7	420.4
450	18	455	450	2.5	3.3	461.6	5.5	466.0	-	8.8	472.2
500	20	505	500	2.5	3.3	512.6	5.5	516.0	23.80	8.8	522.6
550	22	555	550	2.5	3.3	561.6	6.6	568.2	-	11.0	577.0
600	24	605	600	2.5	3.3	614.8	6.6	618.2	33.00	11.0	627.0
700	28	705	700	2.5	4.4	716.8	7.7	720.4	43.00	12.1	729.2
800	32	805	800	2.5	4.4	816.8	8.8	822.6	55.00	14.3	833.6
900	36	905	900	2.5	5.5	919.0	9.9	923.8	68.00	15.4	935.8
1000	40	1005	1000	2.5	5.5	1019.0	9.9	1024.8	77.00	16.5	1038.0

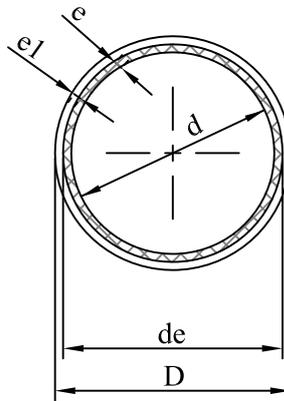
Pour diamètres > a Ø1000 et jusqu'a Ø 3000, nous consulter.

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Tube PN 10

Norme: DIN 16965 partie 4 Type D  
 Epaisseur anticorrosion:  
 Standard: 2.5 mm  
 Autre: sur demande  
 Procédé de stratification  
 moulage au contact  
 -Longueur de tube:  $\leq \varnothing 250 = 6$  ml  
 -Longueur de tube: de  $\varnothing 300$  a  $\varnothing 400 = 10$  ml

## Pipe NP 10



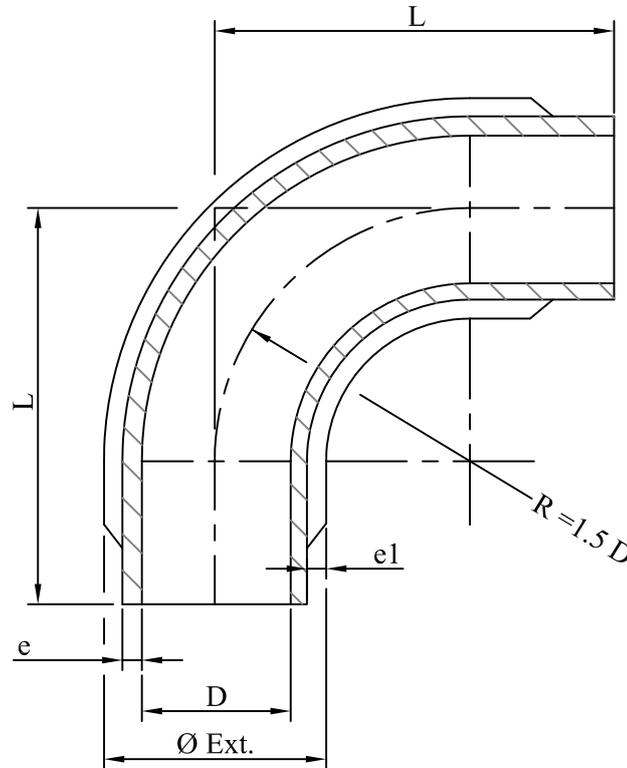
Dimension Nominale		de	e	d	e1	D	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	
25	1	31.6	2.5	25	3	37.6	0.78
32	1 1/4	38.6	2.5	32	3	44.6	1.00
40	1 1/2	46.6	2.5	40	3	52.6	1.25
50	2	56.6	2.5	50	3	62.6	1.55
65	2 1/2	71.6	2.5	65	4	79.6	2.40

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

### Coude 90° PN 10

### Bend 90° NP 10

Norme : DIN 16966 partie 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



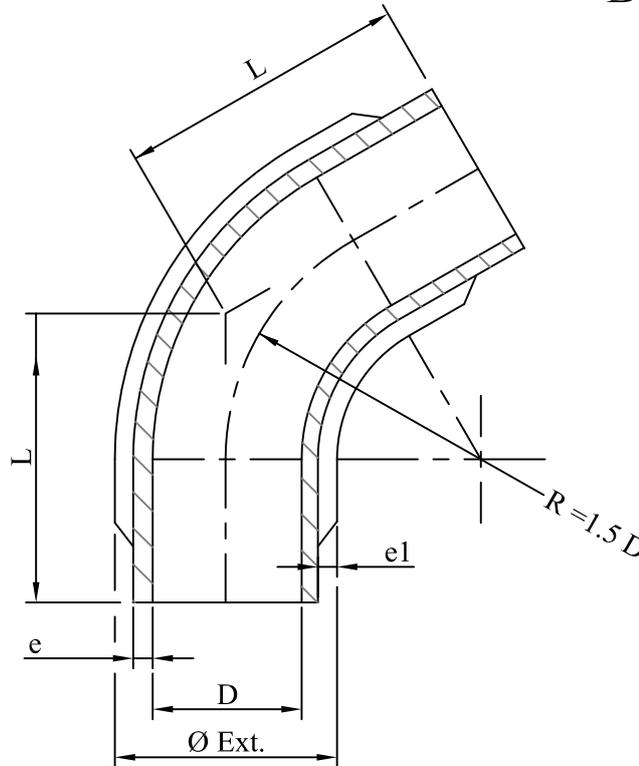
Dimension Nominale		D mm	e mm	e1 mm	Ø Ext. mm	R mm	L mm	Masse Kg
DN	NS							
25	1	25	2.5	3.0	39.0	37	57	0.04
32	1 1/4	32	2.5	3.0	46.0	48	68	-
40	1 1/2	40	2.5	3.0	54.0	60	80	-
50	2	50	2.5	3.0	64.0	75	95	0.32
65	2 1/2	65	2.5	4.0	79.0	97	117	0.38
80	3	80	2.5	4.0	94.0	120	140	0.57
100	4	100	2.5	4.0	114.0	150	170	0.92
125	5	125	2.5	4.0	139.0	187	207	1.60
150	6	150	2.5	4.0	164.0	225	255	1.83
200	8	200	2.5	4.0	217.0	300	330	3.00
250	10	250	2.5	5.3	265.5	375	405	5.22
300	12	300	2.5	6.3	317.6	450	480	12.23
350	14	350	2.5	7.3	369.6	525	555	13.00
400	16	400	2.5	8.3	421.6	600	640	-
450	18	450	2.5	8.3	471.4	675	725	-
500	20	500	2.5	8.3	521.6	750	820	-
600	24	600	2.5	9.9	624.8	900	950	-
700	28	700	2.5	11.6	728.2	1050	-	-
800	32	800	2.5	13.2	831.4	1200	-	-
900	36	900	2.5	15.0	935.0	1350	-	-
1000	40	1000	2.5	15.0	1035.0	1500	-	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Coude 60° PN 10

## Bend 60° NP 10

Norme : DIN 16966 partie 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



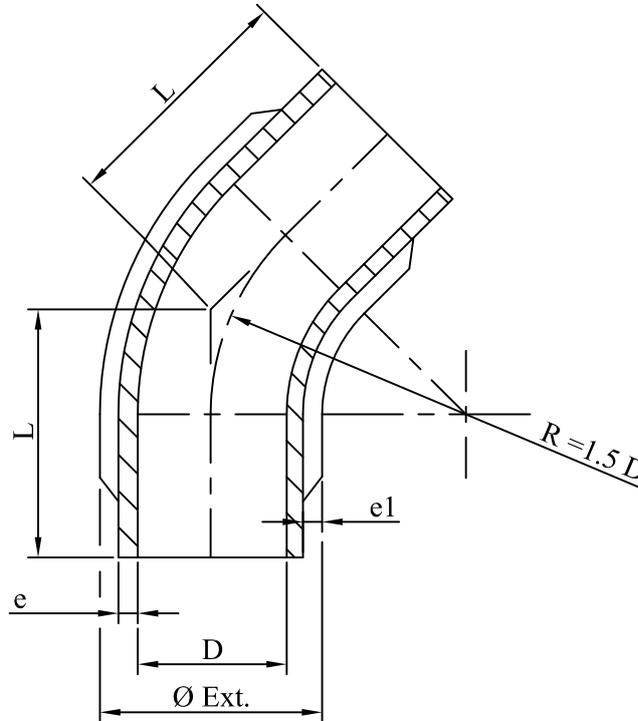
Dimension Nominale		D mm	e mm	e1 mm	Ø Ext. mm	R mm	L mm	Masse Kg
DN	NS							
25	1	25	2.5	3.0	39.0	37	41	-
32	1 1/4	32	2.5	3.0	46.0	48	48	-
40	1 1/2	40	2.5	3.0	54.0	60	55	-
50	2	50	2.5	3.0	64.0	75	63	-
65	2 1/2	65	2.5	4.0	79.0	97	76	-
80	3	80	2.5	4.0	94.0	120	89	-
100	4	100	2.5	4.0	114	150	107	-
125	5	125	2.5	4.0	139	187	128	-
150	6	150	2.5	4.0	164	225	160	-
200	8	200	2.5	4.0	217	300	203	-
250	10	250	2.5	5.3	265.5	375	246	-
300	12	300	2.5	6.3	317.6	450	290	-
350	14	350	2.5	7.3	369.6	525	333	-
400	16	400	2.5	8.3	421.6	600	386	-
450	18	450	2.5	8.3	471.4	675	440	-
500	20	500	2.5	8.3	521.6	750	503	-
600	24	600	2.5	9.9	624.8	900	570	-
700	28	700	2.5	11.6	728.2	1050	-	-
800	32	800	2.5	13.2	831.4	1200	-	-
900	36	900	2.5	15.0	935.0	1350	-	-
1000	40	1000	2.5	15.0	1035.0	1500	-	-

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Coude 45° PN 10

## Bend 45° NP 10

Norme : DIN 16966 partie 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



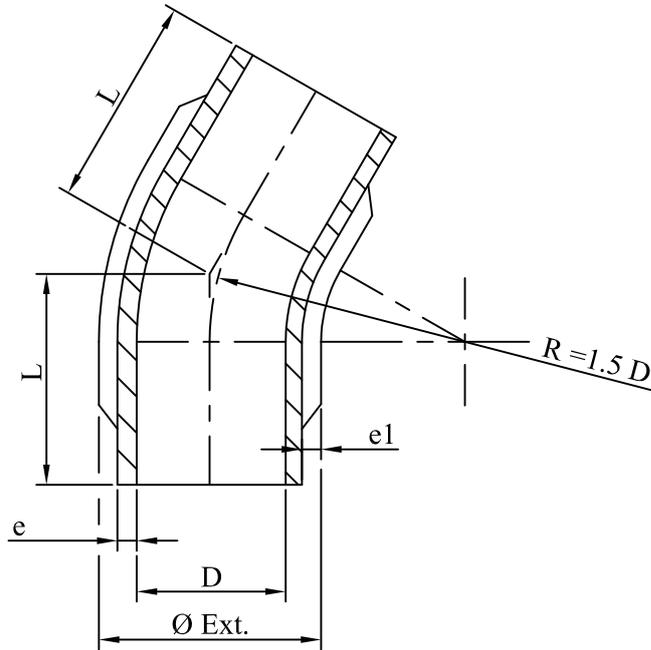
Dimension Nominale		D mm	e mm	e1 mm	Ø Ext. mm	R mm	L mm	Masse Kg
DN	NS							
25	1	25	2.5	3.0	39.0	37	35	-
32	1 1/4	32	2.5	3.0	46.0	48	40	-
40	1 1/2	40	2.5	3.0	54.0	60	45	-
50	2	50	2.5	3.0	64.0	75	51	0.15
65	2 1/2	65	2.5	4.0	79.0	97	60	0.18
80	3	80	2.5	4.0	94.0	120	70	0.25
100	4	100	2.5	4.0	114.0	150	82	0.41
125	5	125	2.5	4.0	139.0	187	97	-
150	6	150	2.5	4.0	164.0	225	123	0.82
200	8	200	2.5	4.0	217.0	300	154	1.35
250	10	250	2.5	5.3	265.5	375	185	2.34
300	12	300	2.5	6.3	317.6	450	216	5.50
350	14	350	2.5	7.3	369.6	525	247	5.85
400	16	400	2.5	8.3	421.6	600	288	-
450	18	450	2.5	8.3	471.4	675	330	-
500	20	500	2.5	8.3	521.6	750	381	-
600	24	600	2.5	9.9	624.8	900	423	-
700	28	700	2.5	11.6	728.2	1050	-	-
800	32	800	2.5	13.2	831.4	1200	-	-
900	36	900	2.5	15.0	935.0	1350	-	-
1000	40	1000	2.5	15.0	1035.0	1500	-	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

**Coude 30° PN 10**

**Bend 30° NP 10**

Norme : DIN 16966 partie 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



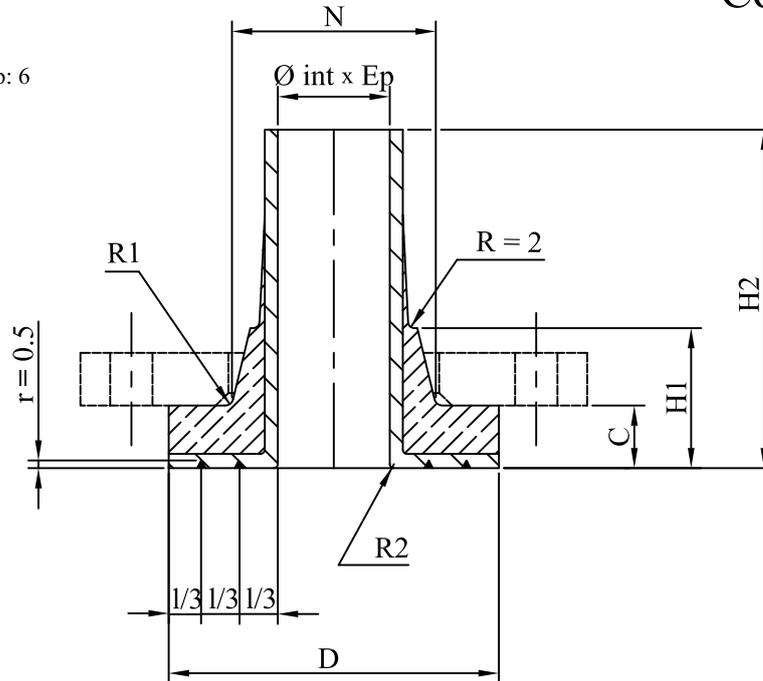
Dimension Nominale		D mm	e mm	e1 mm	Ø Ext. mm	R mm	L mm	Masse Kg
DN	NS							
25	1	25	2.5	3.0	39.0	37	30	-
32	1 1/4	32	2.5	3.0	46.0	48	33	-
40	1 1/2	40	2.5	3.0	54.0	60	36	-
50	2	50	2.5	3.0	64.0	75	40	-
65	2 1/2	65	2.5	4.0	79.0	97	46	-
80	3	80	2.5	4.0	94.0	120	52	-
100	4	100	2.5	4.0	114.0	150	60	-
125	5	125	2.5	4.0	139.0	187	70	-
150	6	150	2.5	4.0	164.0	225	90	-
200	8	200	2.5	4.0	217.0	300	110	-
250	10	250	2.5	5.3	265.5	375	130	-
300	12	300	2.5	6.3	317.6	450	150	-
350	14	350	2.5	7.3	369.6	525	171	-
400	16	400	2.5	8.3	421.6	600	201	-
450	18	450	2.5	8.3	471.4	675	231	-
500	20	500	2.5	8.3	521.6	750	271	-
600	24	600	2.5	9.9	624.8	900	291	-
700	28	700	2.5	11.6	728.2	1050	-	-
800	32	800	2.5	13.2	831.4	1200	-	-
900	36	900	2.5	15.0	935.0	1350	-	-
1000	40	1000	2.5	15.0	1035.0	1500	-	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Collet PN 10

## Collar NP 10

Norme : DIN 16966 partie 6 Tab: 6  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

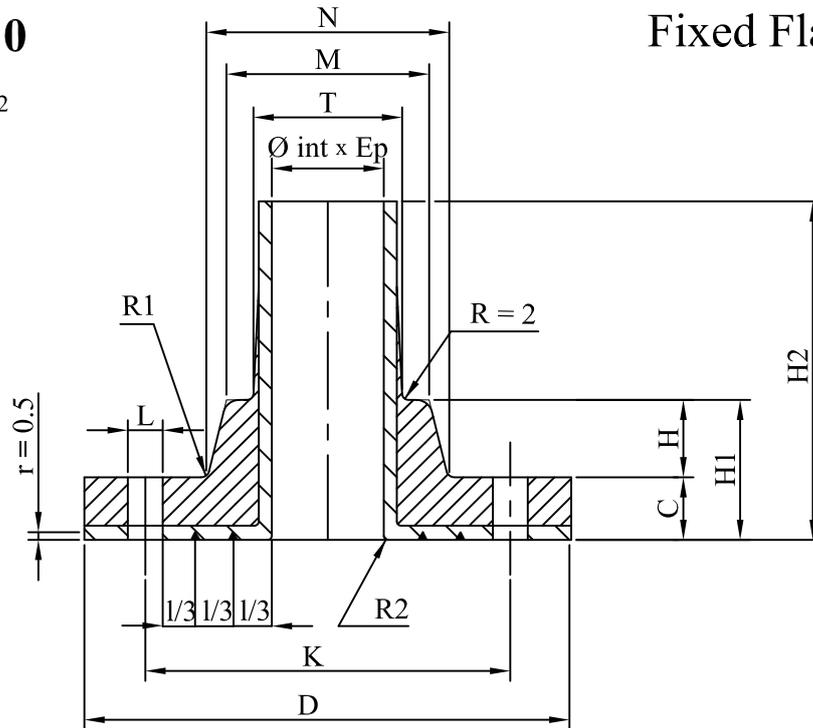
Dimension Nominale		ØInt x Ep mm	D mm	C mm	H1 mm	H2 mm	N mm	R1 mm	R2 mm	Masse Kg
DN	NS									
20	3/4	Ø 20 x 2.5	58	15	33	160	40	3	3	-
25	1	Ø 25 x 2.5	68	15	33	160	50	3	3	0.20
32	1 1/4	Ø 32 x 2.5	78	17	35	160	58	3	3	-
40	1 1/2	Ø 40 x 2.5	88	17	38	160	68	3	3	0.31
50	2	Ø 50 x 2.5	102	17	43	160	82	3	3	0.48
65	2 1/2	Ø 65 x 2.5	122	18	47	160	95	3	3	0.71
80	3	Ø 80 x 2.5	138	19	51	160	111	3	3	0.76
100	4	Ø 100 x 2.5	158	21	58	160	133	4	4	1.02
125	5	Ø 125 x 2.5	188	23	67	210	164	4	4	1.69
150	6	Ø 150 x 2.5	212	25	74	210	188	4	4	1.90
200	8	Ø 200 x 2.5	268	28	88	210	237	5	8	2.50
250	10	Ø 250 x 2.5	320	31	104	260	293	5	8	4.44
300	12	Ø 300 x 2.5	370	33	119	260	343	5	8	6.30
350	14	Ø 350 x 2.5	430	35	136	300	387	6	8	8.10
400	16	Ø 400 x 2.5	482	38	150	300	441	6	8	10.00
450	18	Ø 450 x 2.5	530	45	160	300	493	6	8	-
500	20	Ø 500 x 2.5	585	46	178	300	542	6	8	14.30
600	24	Ø 600 x 2.5	685	58	209	400	639	7	10	20.40
700	28	Ø 700 x 2.5	800	66	243	400	745	7	10	-
800	32	Ø 800 x 2.5	905	80	271	400	847	7	10	36.80
900	36	Ø 900 x 2.5	1005	90	302	500	949	7	10	43.00
1000	40	Ø 1000 x 2.5	1110	100	332	500	1052	7	10	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Bride Fixe PN 10

Norme : DIN 16966 partie 6 Tab: 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact

## Fixed Flange NP 10



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

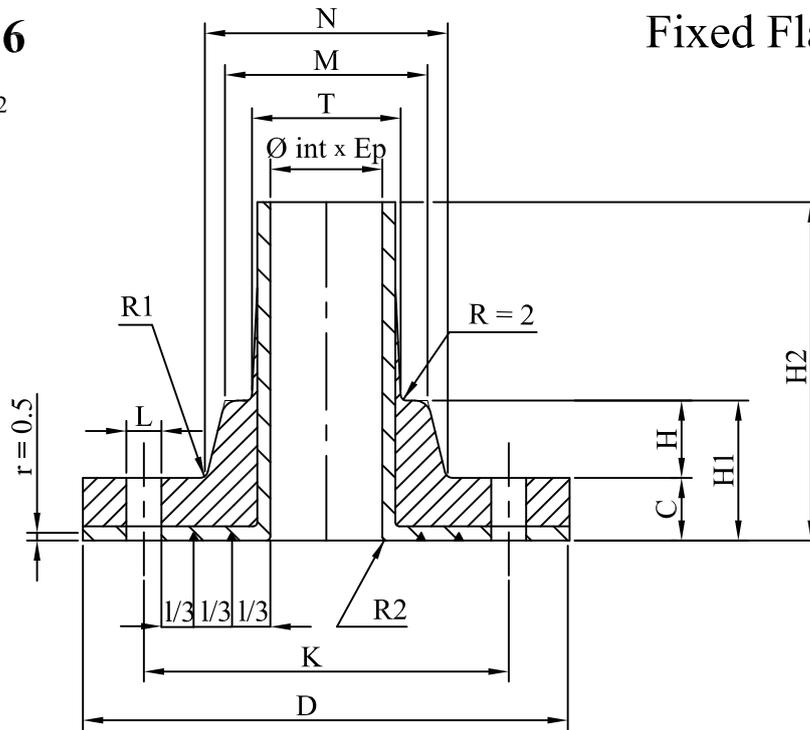
Dimension Nominale		ØInt x Ep mm	D mm	C mm	H mm	H1 mm	H2 mm	N mm	M mm	T mm	R1 mm	R2 mm	K mm	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS														
20	3/4	Ø 20 x 2.5	105	15	16	31	160	46	41	31	3	3	75	4 x 14	-
25	1	Ø 25 x 2.5	115	17	16	33	160	56	52	36	3	3	85	4 x 14	-
32	1 1/4	Ø 32 x 2.5	140	18	17	35	160	66	57	43	3	3	100	4 x 18	-
40	1 1/2	Ø 40 x 2.5	150	19	19	38	160	76	65	51	3	3	110	4 x 18	-
50	2	Ø 50 x 2.5	165	21	22	43	160	92	79	61	3	4	125	4 x 18	-
65	2 1/2	Ø 65 x 2.5	185	23	24	47	160	112	101	76	3	4	145	4 x 18	-
80	3	Ø 80 x 2.5	200	25	26	51	160	126	114	91	3	4	160	8 x 18	-
100	4	Ø 100 x 2.5	220	27	31	58	160	146	136	112	4	5	180	8 x 18	-
125	5	Ø 125 x 2.5	250	30	37	67	210	176	157	138	4	5	210	8 x 18	-
150	6	Ø 150 x 2.5	285	33	41	74	210	198	162	162	4	5	240	8 x 22	-
200	8	Ø 200 x 2.5	340	36	47	83	210	252	236	213	5	8	295	8 x 22	-
250	10	Ø 250 x 2.5	395	40	53	93	260	308	288	264	5	8	350	12 x 22	-
300	12	Ø 300 x 2.5	445	45	58	103	260	358	340	316	5	8	400	12 x 22	-
350	14	Ø 350 x 2.5	505	46	59	105	260	418	390	366	6	8	460	16 x 22	-
400	16	Ø 400 x 2.5	565	47	61	108	300	464	442	418	6	8	515	16 x 27	-
450	18	Ø 450 x 2.5	615	48	67	115	300	512	487	468	6	8	565	20 x 27	-
500	20	Ø 500 x 2.5	670	48	72	120	300	568	543	518	6	8	620	20 x 27	-
600	24	Ø 600 x 2.5	780	48	77	125	400	668	648	620	7	8	725	20 x 30	-
700	28	Ø 700 x 2.5	895	54	71	125	400	784	755	723	7	8	840	24 x 30	-
800	32	Ø 800 x 2.5	1015	60	75	135	400	888	857	823	7	8	950	24 x 33	-
900	36	Ø 900 x 2.5	1115	62	88	150	400	988	960	928	7	8	1050	28 x 33	-
1000	40	Ø 1000 x 2.5	1230	68	87	155	400	1092	1060	1028	7	8	1160	28 x 36	-

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Bride Fixe PN 16

## Fixed Flange NP 16

Norme : DIN 16966 partie 6 Tab: 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

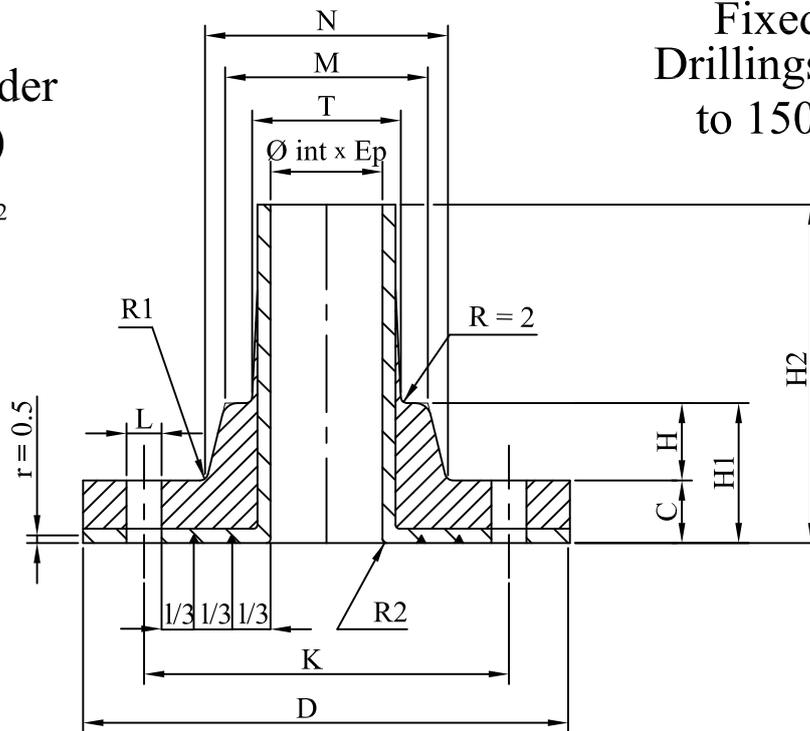
Dimension Nominale		ØInt x Ep mm	D mm	C mm	H mm	H1 mm	H2 mm	N mm	M mm	T mm	R1 mm	R2 mm	K mm	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS														
20	3/4	Ø 20 x 2.5	105	20	16	36	160	46	41	31	3	3	75	4 x 14	-
25	1	Ø 25 x 2.5	115	22	16	38	160	56	52	36	3	3	85	4 x 14	-
32	1 1/4	Ø 32 x 2.5	140	23	17	40	160	66	57	43	3	3	100	4 x 18	-
40	1 1/2	Ø 40 x 2.5	150	24	19	43	160	76	65	51	3	3	110	4 x 18	-
50	2	Ø 50 x 2.5	165	26	22	48	160	92	79	61	3	4	125	4 x 18	-
65	2 1/2	Ø 65 x 2.5	185	28	24	52	160	112	101	76	3	4	145	4 x 18	-
80	3	Ø 80 x 2.5	200	30	26	56	160	126	114	91	3	4	160	8 x 18	-
100	4	Ø 100 x 2.5	220	32	31	63	160	146	136	112	4	5	180	8 x 18	-
125	5	Ø 125 x 2.5	250	35	37	72	210	176	157	138	4	5	210	8 x 18	-
150	6	Ø 150 x 2.5	285	38	41	79	210	198	162	162	4	5	240	8 x 22	-
200	8	Ø 200 x 2.5	340	41	47	88	210	252	236	213	5	8	295	12 x 22	-
250	10	Ø 250 x 2.5	405	45	53	98	260	302	282	264	5	8	355	12 x 27	-
300	12	Ø 300 x 2.5	460	50	58	108	260	358	340	316	5	8	410	12 x 27	-
350	14	Ø 350 x 2.5	520	51	59	110	260	418	390	366	6	8	470	16 x 27	-
400	16	Ø 400 x 2.5	580	52	61	113	300	468	446	418	6	8	525	16 x 30	-
450	18	Ø 450 x 2.5	640	53	67	120	300	528	503	468	6	8	585	20 x 30	-
500	20	Ø 500 x 2.5	715	53	72	125	300	588	563	518	6	8	650	20 x 33	-
600	24	Ø 600 x 2.5	840	53	77	130	400	702	682	620	7	8	770	20 x 36	-
700	28	Ø 700 x 2.5	910	59	71	130	400	773	744	723	7	8	840	24 x 36	-
800	32	Ø 800 x 2.5	1025	65	75	140	400	878	847	823	7	8	950	24 x 39	-
900	36	Ø 900 x 2.5	1125	67	88	155	400	978	950	928	7	8	1050	28 x 39	-
1000	40	Ø 1000 x 2.5	1255	73	87	160	400	1092	1060	1028	7	8	1170	28 x 42	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

**Bride Fixe  
Le Perçage Accorder  
à 150# (PN20)**

Norme : DIN 16966 partie 6 Tab: 2  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact

**Fixed Flange  
Drillings according  
to 150# (PN20)**



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

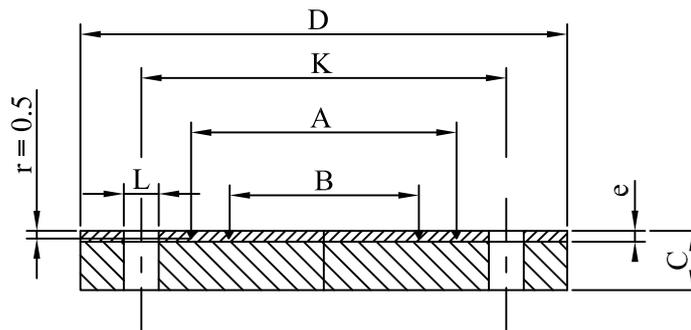
Dimension Nominale		ØInt x Ep mm	D mm	C mm	H mm	H1 mm	H2 mm	N mm	M mm	T mm	R1 mm	R2 mm	K mm	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS														
20	3/4	Ø 20 x 2.5	99	20	16	36	160	42	37	31	3	3	70	4 x 16	-
25	1	Ø 25 x 2.5	108	22	16	38	160	50	46	36	3	3	80	4 x 16	-
32	1 1/4	Ø 32 x 2.5	117	23	17	40	160	60	50	43	3	3	89	4 x 16	-
40	1 1/2	Ø 40 x 2.5	127	24	19	43	160	68	57	51	3	3	98	4 x 16	-
50	2	Ø 50 x 2.5	152	26	22	48	160	88	70	61	3	4	120	4 x 20	-
65	2 1/2	Ø 65 x 2.5	178	28	24	52	160	108	97	76	3	4	140	4 x 20	-
80	3	Ø 80 x 2.5	190	30	26	56	160	120	108	91	3	4	152	4 x 20	-
100	4	Ø 100 x 2.5	229	32	31	63	160	156	146	112	4	5	190	8 x 20	-
125	5	Ø 125 x 2.5	254	35	37	72	210	174	155	138	4	5	216	8 x 22	-
150	6	Ø 150 x 2.5	279	38	41	79	210	200	164	162	4	5	242	8 x 22	-
200	8	Ø 200 x 2.5	343	41	47	88	210	256	240	213	5	8	298	8 x 22	-
250	10	Ø 250 x 2.5	406	45	53	98	260	310	290	264	5	8	362	12 x 26	-
300	12	Ø 300 x 2.5	483	50	58	108	260	380	362	316	5	8	432	12 x 26	-
350	14	Ø 350 x 2.5	533	51	59	110	260	418	390	366	6	8	476	12 x 30	-
400	16	Ø 400 x 2.5	597	52	61	113	300	482	446	418	6	8	540	16 x 30	-
450	18	Ø 450 x 2.5	635	53	67	120	300	516	491	468	6	8	578	16 x 33	-
500	20	Ø 500 x 2.5	698	53	72	125	300	572	547	518	6	8	635	20 x 33	-
600	24	Ø 600 x 2.5	813	53	77	130	400	682	662	620	7	8	750	20 x 36	-
700	28	Ø 700 x 2.5	927	59	71	130	400	796	767	723	7	8	864	28 x 36	-
800	32	Ø 800 x 2.5	1060	65	75	140	400	900	869	823	7	8	978	28 x 42	-
900	36	Ø 900 x 2.5	1168	67	88	155	400	1008	980	928	7	8	1086	32 x 42	-
1000	40	Ø 1000 x 2.5	1289	73	87	160	400	1122	1090	1028	7	8	1200	36 x 42	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Bride Pleine PN 10

## Blind Flange NP 10

Norme : DIN 16966  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

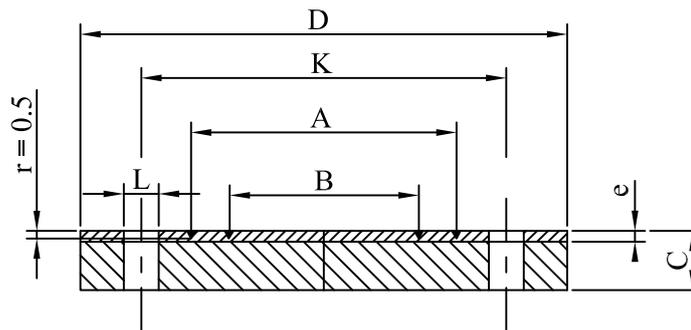
Dimension Nominale		D	C	e	A	B	K	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	3/4	105	27	2.5	47	34	75	4 x 14	-
25	1	115	27	2.5	56	40	85	4 x 14	0.5
32	1 1/4	140	32	2.5	65	49	100	4 x 18	0.8
40	1 1/2	150	32	2.5	75	58	110	4 x 18	0.9
50	2	165	32	2.5	88	69	125	4 x 18	1.0
65	2 1/2	185	32	2.5	108	86	145	4 x 18	1.2
80	3	200	34	2.5	121	100	160	8 x 18	1.5
100	4	220	34	2.5	141	121	180	8 x 18	1.8
125	5	250	34	2.5	170	148	210	8 x 18	2.4
150	6	285	37	2.5	195	173	240	8 x 22	3.3
200	8	340	37	2.5	249	224	295	8 x 22	4.9
250	10	395	42	2.5	302	276	350	12 x 22	7.5
300	12	445	47	2.5	352	326	400	12 x 22	10.8
350	14	505	52	2.5	402	379	460	16 x 22	15.2
400	16	565	57	2.5	460	430	515	16 x 27	21.4
450	18	615	60	2.5	480	510	565	20 x 27	-
500	20	670	60	2.5	560	525	620	20 x 27	-
600	24	780	64	2.5	645	625	725	20 x 30	-
700	28	895	64	2.5	774	736	840	24 x 30	-
800	32	1015	70	2.5	880	840	950	24 x 33	-
900	36	1115	70	2.5	980	945	1050	28 x 33	-
1000	40	1230	70	2.5	1082	1042	1160	28 x 36	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Bride Pleine PN 10

## Blind Flange NP 16

Norme : DIN 16966  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

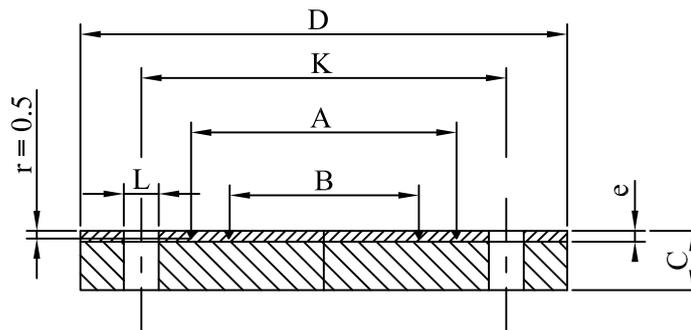
Dimension Nominale		D mm	C mm	e mm	A mm	B mm	K mm	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS								
20	3/4	105	27	2.5	47	34	75	4 x 14	-
25	1	115	27	2.5	56	40	85	4 x 14	-
32	1 1/4	140	32	2.5	65	49	100	4 x 18	-
40	1 1/2	150	32	2.5	75	58	110	4 x 18	-
50	2	165	32	2.5	88	69	125	4 x 18	-
65	2 1/2	185	32	2.5	108	86	145	4 x 18	-
80	3	200	34	2.5	121	100	160	8 x 18	-
100	4	220	34	2.5	141	121	180	8 x 18	-
125	5	250	34	2.5	170	148	210	8 x 18	-
150	6	285	37	2.5	195	173	240	8 x 22	-
200	8	340	37	2.5	249	224	295	12 x 22	-
250	10	405	42	2.5	302	276	355	12 x 27	-
300	12	460	47	2.5	352	326	410	12 x 27	-
350	14	520	52	2.5	402	379	470	16 x 27	-
400	16	580	57	2.5	460	430	525	16 x 30	-
450	18	640	60	2.5	480	510	585	20 x 30	-
500	20	715	60	2.5	560	525	650	20 x 33	-
600	24	840	64	2.5	645	625	770	20 x 36	-
700	28	910	64	2.5	774	736	840	24 x 36	-
800	32	1025	70	2.5	880	840	950	24 x 39	-
900	36	1125	70	2.5	980	945	1050	28 x 39	-
1000	40	1255	70	2.5	1082	1042	1170	28 x 42	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Bride Pleine PN 20

## Blind Flange NP 20

Norme : DIN 16966  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



\* Grain d'orge falcutatif sur portée de joint

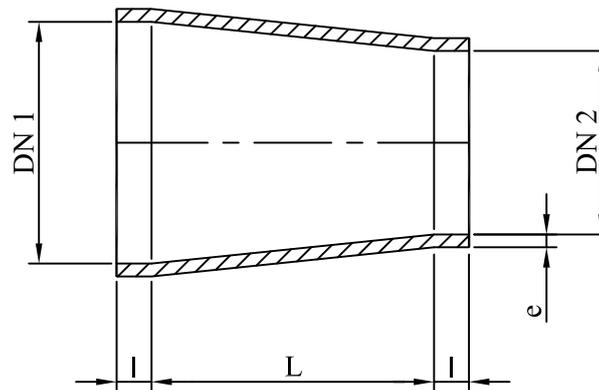
Dimension Nominale		D	C	e	A	B	K	Nb trous x L	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	3/4	99	27	2.5	47	34	70	4 x 16	-
25	1	108	27	2.5	56	40	80	4 x 16	-
32	1 1/4	117	32	2.5	65	49	89	4 x 16	-
40	1 1/2	127	32	2.5	75	58	98	4 x 16	-
50	2	152	32	2.5	88	69	120	4 x 20	-
65	2 1/2	178	32	2.5	108	86	140	4 x 20	-
80	3	190	34	2.5	121	100	152	4 x 20	-
100	4	229	34	2.5	141	121	190	8 x 20	-
125	5	254	34	2.5	170	148	216	8 x 22	-
150	6	279	37	2.5	195	173	242	8 x 22	-
200	8	343	37	2.5	249	224	298	8 x 22	-
250	10	406	42	2.5	302	276	362	12 x 26	-
300	12	483	47	2.5	352	326	432	12 x 26	-
350	14	533	52	2.5	402	379	476	12 x 30	-
400	16	597	57	2.5	460	430	540	16 x 30	-
450	18	635	60	2.5	480	510	578	16 x 33	-
500	20	698	60	2.5	560	525	635	20 x 33	-
600	24	813	64	2.5	645	625	750	20 x 36	-
700	28	927	64	2.5	774	736	864	28 x 36	-
800	32	1060	70	2.5	880	840	978	28 x 42	-
900	36	1168	70	2.5	980	945	1086	32 x 42	-
1000	40	1289	70	2.5	1082	1042	1200	36 x 42	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Réduction Concentrique

## Concentric Reducer

Norme : DIN 16966 partie 5  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	I	$\frac{1}{2} Ep$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm		
32	1 1/4	32	25	2.5	17	20	3	-
40	1 1/2	40	25	2.5	37	20	3	-
		40	32	2.5	20	20	3	-
50	2	50	25	2.5	62	20	3	-
		50	32	2.5	45	20	3	-
65	2 1/2	65	32	2.5	82	20	4	-
		65	40	2.5	62	20	4	-
		65	50	2.5	37	20	4	-
80	3	80	40	2.5	100	20	4	-
		80	50	2.5	75	20	4	-
		80	65	2.5	37	20	4	-
100	4	100	50	2.5	125	20	4	-
		100	65	2.5	87	20	4	-
		100	80	2.5	50	30	4	-
125	5	125	65	2.5	150	30	4	-
		125	80	2.5	112	20	4	-
150	6	150	100	2.5	62	20	4	-
		150	80	2.5	175	30	4	-
		150	100	2.5	125	30	4	-
200	8	200	125	2.5	62	30	4	-
		200	100	2.5	250	30	4	-
		200	125	2.5	187	30	4	-
		200	150	2.5	125	30	4	-

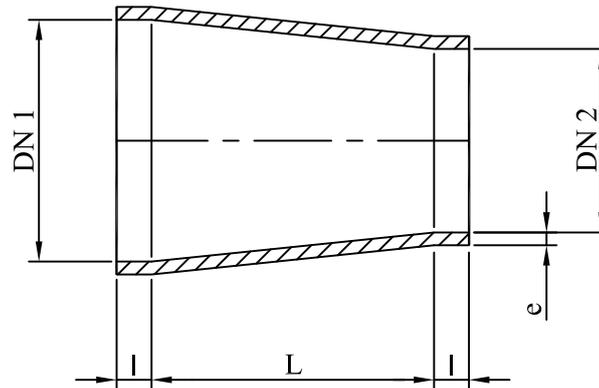
Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	I	$\frac{1}{2} Ep$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm		
250	10	250	100	2.5	375	30	4	-
		250	125	2.5	312	30	4	-
		250	150	2.5	250	30	4	-
		250	200	2.5	125	30	4	-
300	12	300	125	2.5	437	30	4	-
		300	150	2.5	375	30	4	-
		300	200	2.5	250	30	4	-
350	14	350	150	2.5	500	30	4	-
		350	200	2.5	375	30	4	-
		350	250	2.5	250	30	4	-
		350	300	2.5	125	30	4	-
400	16	400	200	2.5	500	40	5	-
		400	250	2.5	375	40	5	-
		400	300	2.5	250	40	5	-
		400	350	2.5	125	40	5	-
450	18	450	250	2.5	500	40	5	-
		450	300	2.5	375	40	5	-
		450	350	2.5	250	40	5	-
		450	400	2.5	125	40	5	-
500	20	500	300	2.5	500	40	5	-
		500	350	2.5	375	40	5	-
		500	400	2.5	250	40	5	-
		500	450	2.5	125	40	5	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Réduction Concentrique

## Concentric Reducer

Norme : DIN 16966 partie 5  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



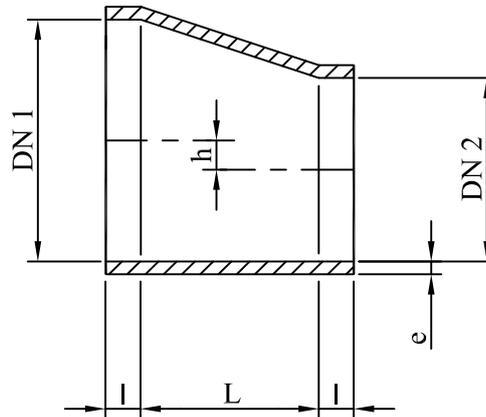
Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	I	$\frac{1}{2} E_p$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
600	24	600	350	2.5	625	50	5	-
		600	400	2.5	500	50	5	-
		600	450	2.5	375	50	5	-
		600	500	2.5	250	50	5	-
700	28	700	400	2.5	750	50	6	-
		700	450	2.5	625	50	6	-
		700	500	2.5	500	50	6	-
		700	600	2.5	250	50	6	-
800	32	800	500	2.5	750	50	7	-
		800	600	2.5	500	50	7	-
		800	700	2.5	250	50	7	-
900	36	900	600	2.5	750	60	8	-
		900	700	2.5	500	60	8	-
		900	800	2.5	250	60	8	-
1000	40	1000	700	2.5	750	60	8	-
		1000	800	2.5	500	60	8	-
		1000	900	2.5	250	60	8	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Réduction Excentrique

## Eccentric Reducer

Norme : DIN 16966 partie 5  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	I	h	$\frac{1}{2} Ep$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
32	1 1/4	32	25	2.5	17	20	3.5	3	-
40	1 1/2	40	25	2.5	37	20	7.5	3	-
		40	32	2.5	20	20	4.0	3	-
50	2	50	25	2.5	62	20	12.5	3	-
		50	32	2.5	45	20	9.0	3	-
65	2 1/2	65	32	2.5	82	20	16.5	4	-
		65	40	2.5	62	20	12.5	4	-
		65	50	2.5	37	20	7.5	4	-
80	3	80	40	2.5	100	20	20.0	4	-
		80	50	2.5	75	20	15.0	4	-
		80	65	2.5	37	20	7.5	4	-
100	4	100	50	2.5	125	20	25.0	4	-
		100	65	2.5	87	20	17.5	4	-
		100	80	2.5	50	20	10.0	4	-
125	5	125	65	2.5	150	20	15.0	4	-
		125	80	2.5	112	20	22.5	4	-
		125	100	2.5	62	20	12.5	4	-
150	6	150	80	2.5	175	30	35.0	4	-
		150	100	2.5	125	30	25.0	4	-
		150	125	2.5	62	30	12.5	4	-
200	8	200	100	2.5	250	30	50.0	4	-
		200	125	2.5	187	30	37.5	4	-
		200	150	2.5	125	30	25.0	4	-

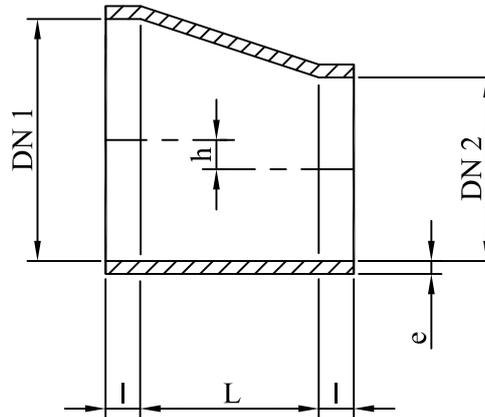
Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	I	h	$\frac{1}{2} Ep$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
250	10	250	100	2.5	375	30	75.0	4	-
		250	125	2.5	312	30	62.5	4	-
		250	150	2.5	250	30	50.0	4	-
		250	200	2.5	125	30	25.0	4	-
300	12	300	125	2.5	437	30	87.5	4	-
		300	150	2.5	375	30	75.0	4	-
		300	200	2.5	250	30	50.0	4	-
350	14	350	150	2.5	500	30	100.0	4	-
		350	200	2.5	375	30	75.0	4	-
		350	250	2.5	250	30	50.0	4	-
		350	300	2.5	125	30	25.0	4	-
400	16	400	200	2.5	500	40	100.0	5	-
		400	250	2.5	375	40	75.0	5	-
		400	300	2.5	250	40	50.0	5	-
		400	350	2.5	125	40	25.0	5	-
450	18	450	250	2.5	500	40	100.0	5	-
		450	300	2.5	375	40	75.0	5	-
		450	350	2.5	250	40	50.0	5	-
		450	400	2.5	125	40	25.0	5	-
500	20	500	300	2.5	500	40	100.0	5	-
		500	350	2.5	375	40	75.0	5	-
		500	400	2.5	250	40	50.0	5	-
		500	450	2.5	125	40	25.0	5	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Réduction Excentrique

## Eccentric Reducer

Norme : DIN 16966 partie 5  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



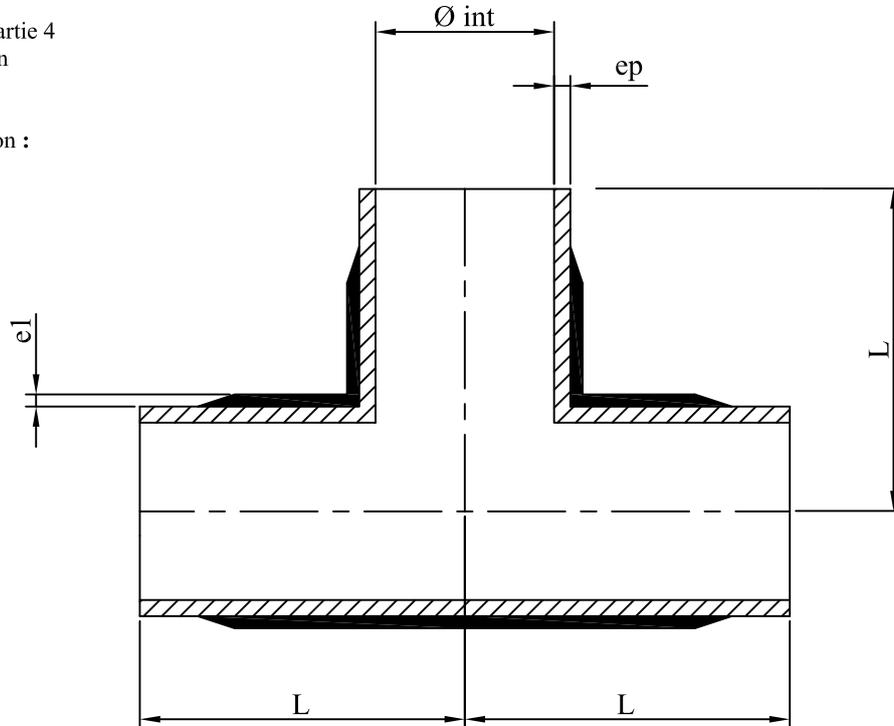
Dimension Nominale		DN 1	DN 2	e	L	l	h	$\frac{1}{2} E_p$ R.M	Masse Kg
DN	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
600	24	600	350	2.5	625	50	125.0	5	-
		600	400	2.5	500	50	100.0	5	-
		600	450	2.5	375	50	75.0	5	-
		600	500	2.5	250	50	50.0	5	-
700	28	700	400	2.5	750	50	150.0	6	-
		700	450	2.5	625	50	125.0	6	-
		700	500	2.5	500	50	100.0	6	-
		700	600	2.5	250	50	50.0	6	-
800	32	800	500	2.5	750	50	150.0	7	-
		800	600	2.5	500	50	100.0	7	-
		800	700	2.5	250	50	50.0	7	-
900	36	900	600	2.5	750	60	150.0	8	-
		900	700	2.5	500	60	100.0	8	-
		900	800	2.5	250	60	50.0	8	-
1000	40	1000	700	2.5	750	60	150.0	8	-
		1000	800	2.5	500	60	100.0	8	-
		1000	900	2.5	250	60	50.0	8	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

## Té Egal 90° PN 10

## Equal Tee 90° NP 10

Norme : DIN 16966 partie 4  
Epaisseur anticorrosion  
Standard : 2.5 mm  
Autre : sur demande  
Procédé de stratification :  
moulage au contact



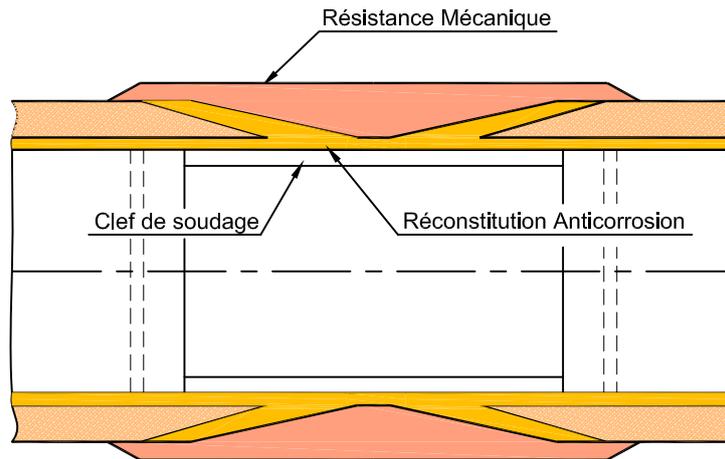
Dimension Nominale		ØInt x Ep mm	L mm	e1 mm	Masse Kg
DN	NS				
40	1 1/2	Ø40 x 2.5	110	4.5	0.47
50	2	Ø50 x 2.5	120	4.5	0.63
65	2 1/2	Ø65 x 2.5	145	4.5	0.88
80	3	Ø80 x 2.5	160	4.5	1.57
100	4	Ø100 x 2.5	180	4.5	1.98
125	5	Ø125 x 2.5	215	7.5	3.61
150	6	Ø150 x 2.5	240	7.5	4.36
200	8	Ø200 x 2.5	290	7.5	7.18
250	10	Ø250 x 2.5	360	9.0	-
300	12	Ø300 x 2.5	420	11.0	-
350	14	Ø350 x 2.5	490	11.0	-
400	16	Ø400 x 2.5	540	11.0	-
500	20	Ø500 x 2.5	640	11.0	-
600	24	Ø600 x 2.5	760	13.0	-
700	28	Ø700 x 2.5	880	15.0	-
800	32	Ø800 x 2.5	1000	17.0	-
900	36	Ø900 x 2.5	1120	20.0	-
1000	40	Ø1000 x 2.5	1200	20.0	-

Les dimensions sont donnés à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Norme : DIN 16867 et NFT 57900  
Epaisseur anticorrosion : 2.5 mm  
Procédé de stratification :  
moulage au contact

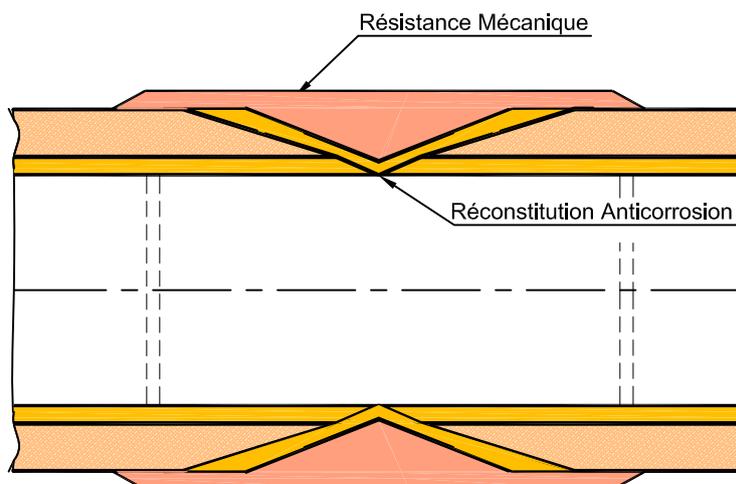
### Soudure bout à bout avec Clef

### Welding bit to bit by Key



### Soudure bout à bout sans Clef

### Welding bit to bit without Key



NOTA : Pour dimensions et poids de soudure se reporter a notre spécification technique